



# VORTEX UV- AUSHÄRTUNGSSYSTEM

LEISTUNGSFÄHIGE TECHNOLOGIE ZUR UV-HÄRTUNG VON  
GLASVERSTÄRKTEN KUNSTSTOFFLINERN



# Vortex UV CIPP Aushärtungs- System

**FÜR UV-CIPP-AUSKLEIDUNG,  
VORTEX UV-TECHNOLOGIE  
IST UNÜBERTROFFEN IN  
IHREM ARBEITSBEREICH FÜR  
ROHRLEITUNGEN MIT EINEM  
DURCHMESSER DN 150 - DN 1600.**



## **Kompakt**

Der Zugang zu Kanal oder Rohrleitungen auf der Einsatzstelle ist oft schwierig und lässt nur wenig Platz für den Einsatz von Geräten. Mit dem kompakten Vortex-System kann eine Sanierung auf engstem Raum und mit geringer Unterbrechung des Verkehrsflusses durchgeführt werden, während der Zugang zum Schacht oder zur Grube weiterhin möglich ist.

## **Kraftvoll**

Vortex verfügt über eines der leistungsstärksten UV-Aushärtungssysteme im Bereich der Kanal- und Rohrreparatur. Die Systemtechnik bietet eine maximale UV-Lichtleistung von 8 x 1500 W und ist mit den innovativsten digitalen Steuerfunktionen der Branche ausgestattet.

## **Ergonomisch**

Das Vortex UV-Aushärtungssystem ist so einfach zu bedienen wie ein Smartphone. Es kann wahlweise über einen Touchscreen an der Kabeltrommel oder über den Computerarbeitsplatz des Anlagenführers gesteuert werden.

## **Sicher**

Sicherheit auf der Baustelle ist wichtig. Der gesamte Aushärtungsprozess kann vom Fahrzeug inneren überwacht und gesteuert werden.

## **Effizient**

Unsere Vortex-UV-CIPP-Technologie ist zudem effizient, einfach zu bedienen und leistungsstark. Die sanierte Rohrleitung ist sofort nach der Aushärtung einsatzbereit.

# Hochmoderne Ausrüstung

## SPS-STEUERUNG UND AUSREICHENDE LEISTUNG FÜR UV-HÄRTUNG BIS ZU DN 1600

Das auf Leistung und Komfort ausgelegte Vortex UV-System verfügt über einen robusten Aluminiumrahmen mit intuitiver SPS-Steuerung und einer intuitiven Touchscreen-Oberfläche. Mit Fernzugriffsmöglichkeiten, Echtzeit-Support und automatischer Aufzeichnung aller Aushärtungsdaten - einschließlich Video bleiben die Teams produktiv und die Kunden erhalten den erforderlichen Nachweis.

Die Kabeltrommel ist elektrisch angetrieben, verfügt über eine Kreuzführungsspindel und kann mit 305 m hitzebeständigem, UV-beständigem Kabel ausgestattet werden. Das Spezialkabel wurde auf Langlebigkeit ausgelegt und verfügt über eine selbstvernetzende PUR-Außenbeschichtung. Die Kabeltrommel verfügt außerdem über ein automatisches Freilaufsystem.

## TECHNISCHE DETAILS

- 12 kW UV-Aushärtungssystem
- Abmessungen (LxBxH):  
2000 x 1065 x 1455 mm
- Gewicht: 920 kg
- Steuerung: Siemens Simatic SPS
- Chassis: Aluminium, leicht
- Flexibel: In Fahrzeuge integrierbar  
oder mobil einsetzbar
- Weitere Spezifikationen finden Sie  
im Technischen Datenblatt



1. Edelstahl-Kabeltrommel (max. 305 m)
2. Siemens Simatic PLC-Steuerung
3. Antriebseinheit
4. Hitzebeständiges, UV-Spezialkabel
5. Integrierte Lauflängenmessung
6. Spezial-Profilrahmen (Aluminium)
7. Integriertes Powerpack
8. Elektrischer Schleifring
9. Integrierte Kabelschwenkführung

# Vortex UV Lichterkette

## LICHTERKETTE DN 150 - DN 600

Die Vortex-Lichterkette verfügt über acht zentral angeordnete und leistungsgeregelte UV-Lampen von 400-650W, je nach Rohrdurchmesser. Durch den Austausch der gefederten Radsätze kann die Lichterkette optimal und intelligent an verschiedene Rohrdurchmesser angepasst werden und ermöglicht gleichzeitig durch ihre flexible, gefederte Konstruktion eine sanftere Bewegung und bessere Manövrierbarkeit durch Rohre, auch bei Verformungen oder kleinen Versätzen.

Mit Hilfe einer Front- und Rückkamera kann die Qualität des UV-Liners überwacht werden, während die Kette durch den Liner gezogen wird. Defekte wie Faltenbildung, Lufteinschlüsse oder beschädigte Innenfolien, die durch unsachgemäße Installation verursacht wurden, werden erkannt. Die in den Ketten installierten Sensoren liefern wichtige Informationen über die Temperaturveränderungen im Liner.



Verbindungsadapter mit Schnellverschluss



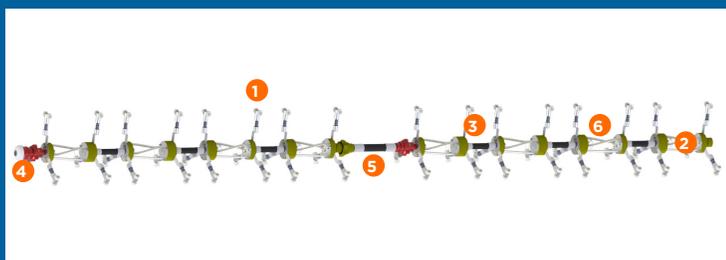
Flexible, gefederte Radsätze



Frontkamera mit LED-Beleuchtung

## TECHNISCHE DETAILS

- Rohrabmessungen:  
*Rundprofile*  
DN 150 - DN 600  
*Eiprofile*  
DN 200 - DN 300  
DN 500 - DN 750
- Anzahl der Lampen:  
8 Stk.  
400-650W  
mit steckbaren  
Keramickontakten
- Gesamtleistung:  
2600W - Verwendung von 1  
Lichterkette (Einzelabschnitt)  
5200W - Verwendung von 2  
Lichtketten (beide Abschnitte)
- IR-Sensoren: 3 Stk.  
kontinuierliche  
Temperaturerfassung
- Umgebungsluft-Sensor:  
1 Stk. Messung der  
Umgebungstemperatur im  
Liner



1. Plug & Play-Radsatz
2. Infrarotsensoren
3. Flexible Konfiguration
4. Plug & Play-Frontkamera
5. Verbindungsadapter
6. Reflektierendes Lampengehäuse

## UV-PACKER-SET DN 150 - DN 600

Mit Hilfe von UV-Packern werden die GFK-Liner nutzerfreundlich eingebunden. Das Set besteht aus 5 Paaren für Nennweiten von DN 150 - DN 600. Die Edelstahlpacker sind mit passenden Luftkupplungen für den Anschluss eines Kompressors ausgestattet. Die Abdeckung der Packer kann ebenfalls schnell und einfach entfernt werden.

*Größere Größen auf Anfrage erhältlich.*



*Detailansicht der Anschlüsse*



**VORTEX EUROPE GmbH**  
**UNTERWANGERSTRASSE 3**  
**87439 KEMPTEN (ALLGÄU)**  
**DEUTSCHLAND**

**+49 (0)89 23708298**

**EUROPE@VORTEXCOMPANIES.COM**

**WWW.VORTEXEUROPE.DE**